



CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º24/2018

Certificamos que a ação de extensão intitulada “Curso Teórico Declaração Imposto de Renda da Pessoa Física 2018/2017”, sob coordenação do servidor Sidney dos Reis, do Departamento Acadêmico de Ciências Contábeis, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, *Campus* Professor Francisco Gonçalves Quiles, sob n.º24/2018, conforme os dados abaixo:

Documento de origem: 23118.004219/2017-12.

Modalidade da ação: Curso.

Área temática principal: Trabalho.

Área temática secundária: Direitos Humanos e Justiça.

Linha de extensão: Educação Profissional.

Objetivo Geral: Proporcionar aos participantes, conhecimento teórico mínimo necessário para a correta apresentação da Declaração de Ajuste Anual do Imposto sobre a Renda - Pessoa Física (DIRPF), com observâncias às normas estipuladas pela Receita Federal do Brasil (RFB).

Público preferencial: Acadêmicos de outras IES (Instituições de Ensino Superior) de áreas afins, empresários, contadores, administradores, economistas, advogados, sociedade em geral.

Período de realização: 05 de fevereiro de 2018 a 03 de março de 2018.

Local de realização: Cacoal.

Carga Horária Total: 20 horas.

Observações: Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 11 de abril de 2018.

Marcele Regina Nogueira Pereira

Pró-Reitora de Cultura, Extensão e Assuntos Estudantis/PROCEA
Portaria. N° 099/2017/GR/UNIR, de 07/02/2017